

2件式 Plug 組裝操作 SOP



1 剝除外被。



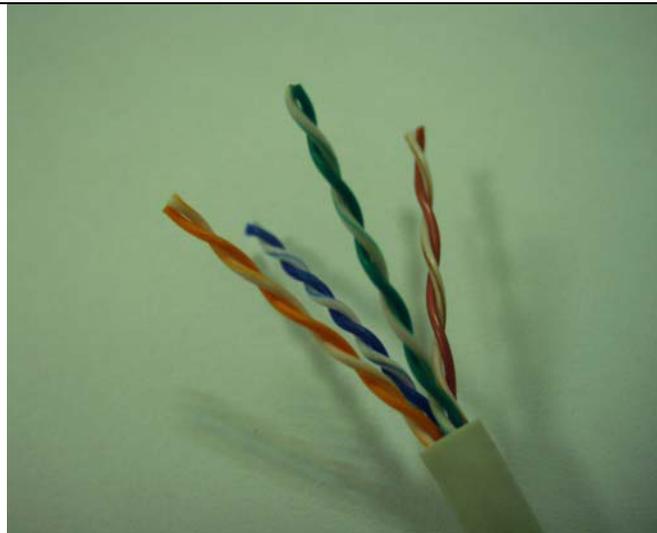
2 露出每一對線。



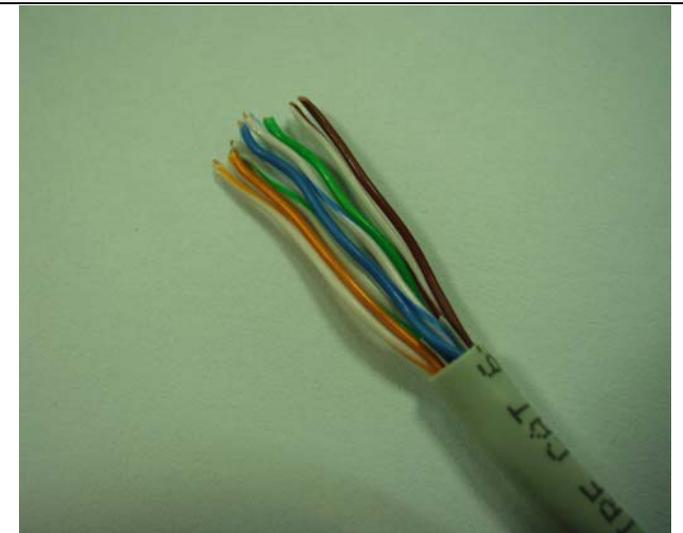
3 去除前端外被。



4 分開每一對線。

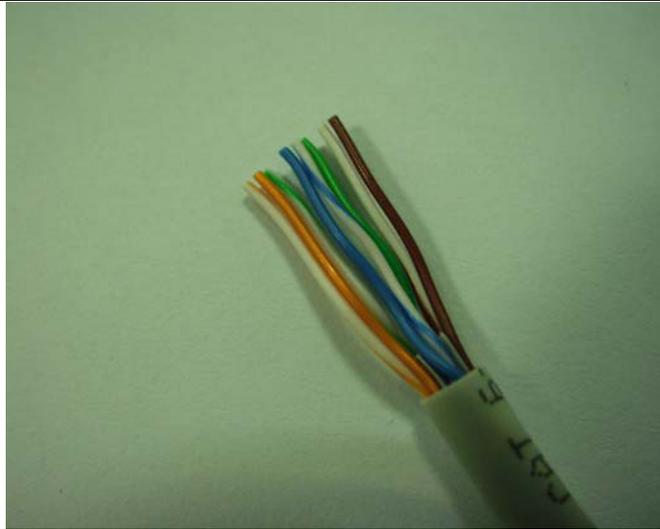


5 去除中間的十字隔板(如果有)。

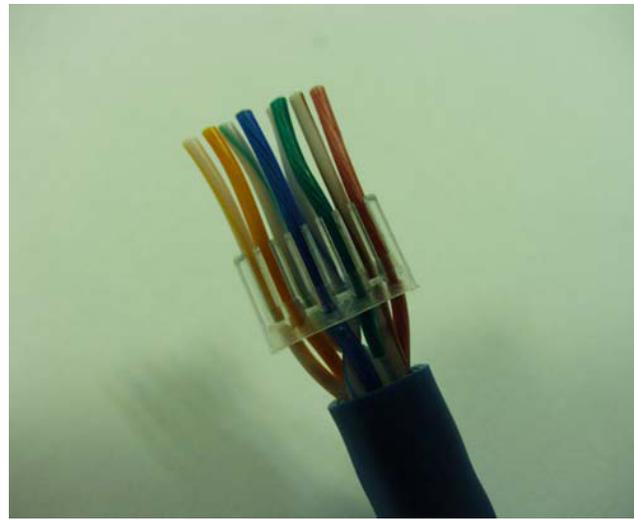


6 將外露的線整直，並依 TIA568B 的線對排列。

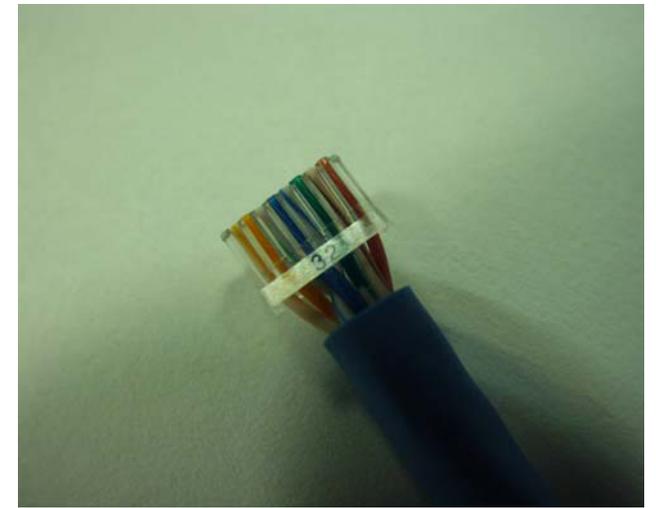
2件式 Plug 組裝操作 SOP



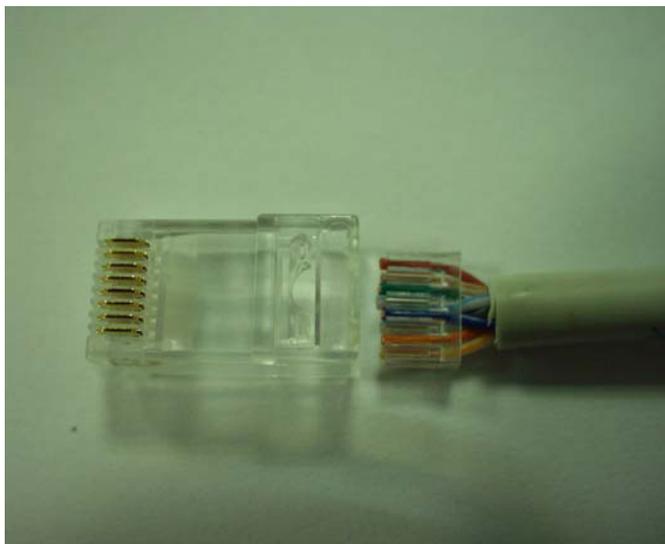
7 前端先行剪齊。



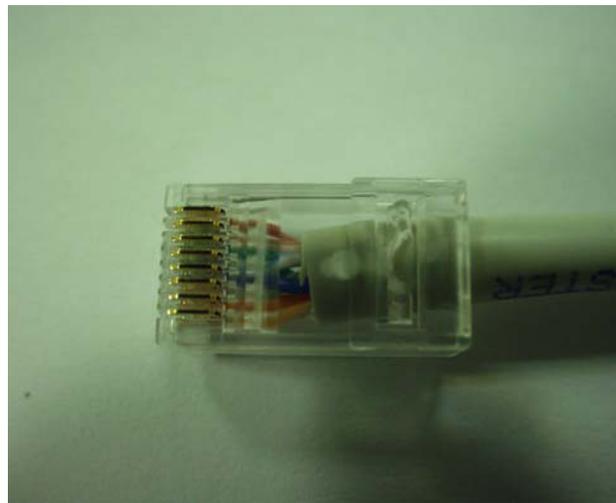
8 套入 MG104C6B 的 T 套，寬口在後，並推到底。



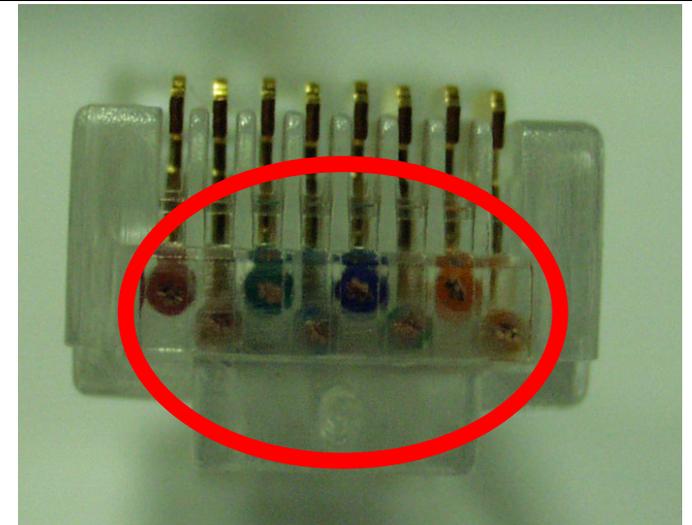
9 前端修剪。



10 依方向插入 PLUG。

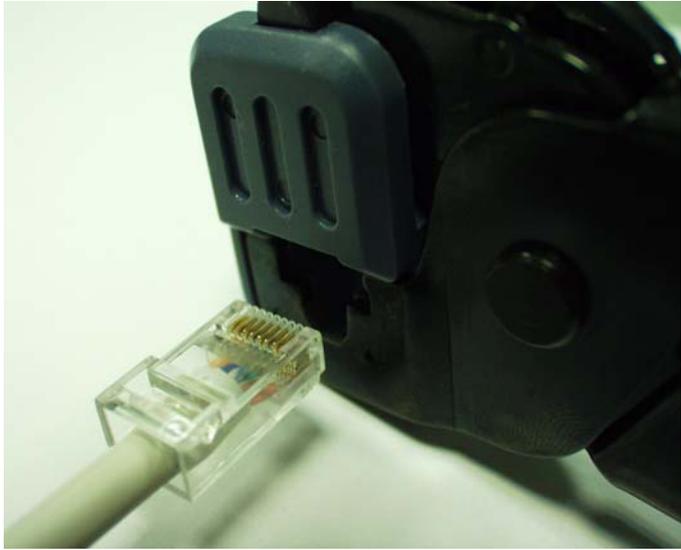


11 插入線材並推到底，使蕊線完全插入 PLUG 之蕊線孔。

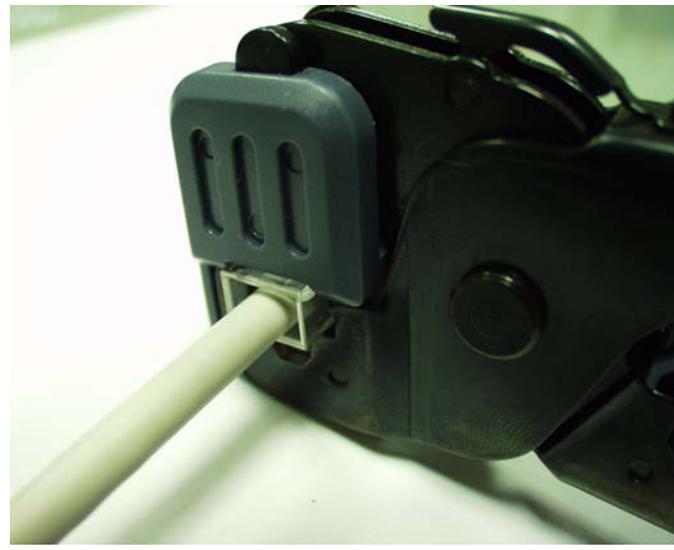


12 可從前端檢視，均完全推至最前端。

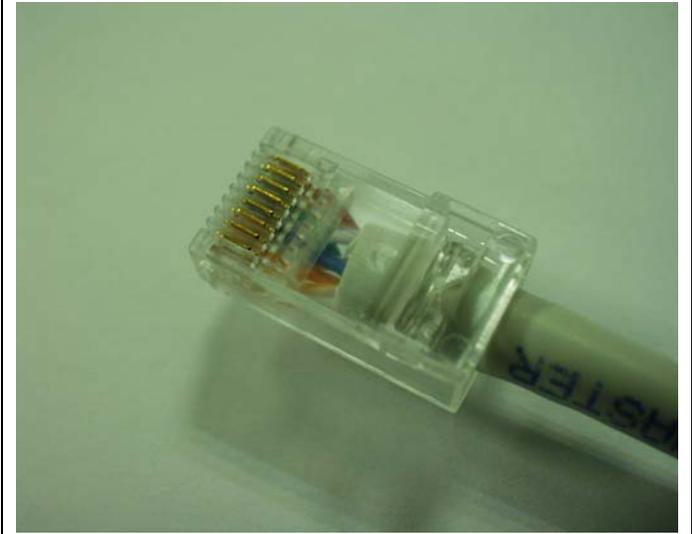
2件式 Plug 組裝操作 SOP



13 放入手工具前端，鉗壓金片。



14 將手工具壓至底部至標準深度，手工
具會自動彈開。



15 成品狀況